



# GeniTig<sup>®</sup>320AC/DC LCD5



**CZ**

## Produktový list

(pozn.: aktuální verze návodu je vždy na webu [www.kowax.cz](http://www.kowax.cz))



Spolehlivost, profesionalita, široká škála využití svařuje:

- Ocel (DC)
- Nerez (DC)
- Hliník (AC)

Dva procesy v jednom zařízení (2v1):

TIG HF/LIFT,

MMA,

- **IGBT Invertor**
- Třífázový vstup ~3x400V +/-15%
- **Synergie**
- **AC proud od 5A**
- **Dálkové ovládání z hořáku nebo pedálu (volitelné příslušenství)**
- **Předfuk/Dofuk, Slope Up/Down, AC, frekvence, AC balance, Frekvence pulzu, Šířka pulzu**
- **5 palcový barevný LCD displej**
- **Grafické LCD rozhraní v Českém, Anglickém, Německém, Polském, Ruském jazyce**
- **2T/4T**
- **6typů AC křivek**
- Digitální ovládání
- **Funkce paměti (Joby): 18 kanálů pro nahrávání**
- **Ochrana proti nadproudu a přehřátí.**
- **Nízká hlučnost - hlavní chladicí ventilátor s funkcí STOP v době kdy neboří el.oblouk.**

Obsah balení:

- **TIG hořák vodou chlazený T18W - 4m**
- **3m kabel 25mm<sup>2</sup> s držákem elektrod 300A (35-50)**
- **3m kabel 25mm<sup>2</sup> se zemnicí svorkou 300A**
- **Plynová hadice vč.svorky**
- **Manuál**
- **Záruční list.**



KWXSTGT320ACDC

Zdroje **GeniTig®320 AC/DC LCD5** jsou moderní invertorové svařovací zdroje nabízející velmi vysokou všestrannost svařování. Jejich hlavní výhodou je možnost svařování pomocí jedno nebo dvojitého pulzního proudu v režimu TIG. Díky moderní technologii IGBT a vysoce kvalitním součástem se jedná o ideální zařízení pro profesionálního svářeče.

Parametr\Model	KOWAX® GeniTig®320 AC/DC LCD5, HF, JOB, SYN, PULZ, 2T/4T			
Síťové napětí	3~400V, 50/60Hz +/-15%			
	TIG		MMA	
	AC	DC	AC	DC
Primární proud I <sub>max</sub> [A]	10-320	10-320	30 - 250	30 - 250
Jmenovitý příkon [Kw]	9,2	9,2	9,5	9,5
Fázový proud I <sub>1max</sub> [A]	13,3		13,7	
Fázový proud I <sub>1eff</sub> [A]	7,3		7,5	
Jištění [jistič motorový pomalý, charakteristika C]	16A/3f			
Napětí naprázdno [V]	71			
Rozsah svařovacího proudu [A]	10-320	5-320	30-250	30-250
Zatěžovatel [40°C,10 minut]	30% 320A	30% 320A	30% 250A	30% 250A
	100% 175A	100% 175A	100% 137A	100% 137A
Náběh/Doběh svařovacího proudu [s]	0 - 10/0 - 10			
Pulz bázový proud [A]	20-304	10-304		
Náběh/Doběh svařovacího proudu [A]	20-320	10-320		
Předfuk/Dofuk [s]	0,1 - 10 / 1 - 10			
AC frekvence [Hz]	40-100			
Úroveň čištění hliníku AC Balance [%]	10 - 90			
Frekvence pulzu [Hz]	1 - 200			
Rozsah šířky pulzu [%]	5 - 95%			
Možnost volit tvar křivky AC pulzu	6 typů			
Arc Force [A]			0-100	
HOT-START [A]			0-100	
ANTI-STICK [A]			0-100	
Velikost LCD	5"			
Třída krytí	IP21S			
Třída izolace	F			
Chlazení	AF			
Rozměry d x š x v [mm]	810 x 510 x 800			
Hmotnost [Kg]	53,8			
OSTATNÍ	2T/4T, 18jobů, HF, Lift-TIG, HOT-START, ARC-FORCE, ANTI-STICK, VRD On/Off,			